



## 2. Состав и объем поставки шкафов РЗА

Проектируемые комплексы оборудования РЗА ВЛ 110 кВ выполняются с использованием микропроцессорной техники. Технические требования к однотипным устройствам РЗА одинаковы.

Состав и объем поставляемых шкафов РЗА на ПС 110 кВ Качуг представлен в таблице 1, ПС 110 кВ Новая Уда в таблице 2.

Таблица 1. Состав и объем поставки шкафов РЗА на ПС 110 кВ Качуг

№ п/п	Наименование шкафа (устройства)	Количество
1	2	3
<b>ВЛ 110 кВ Качуг - Жигалово</b>		
1	<b>Шкаф КСЗ (дополнительный комплект)</b>	1
1.1	Конструктив шкафа с комплектом аппаратуры вторичной коммутации	1*
1.2	Терминал с комплектом ступенчатых защит (КСЗ) линии 110 кВ	1

Таблица 2. Состав и объем поставки шкафов РЗА на ПС 110 кВ Новая Уда

№ п/п	Наименование шкафа (устройства)	Количество
1	2	3
<b>ВЛ 110 кВ Новая Уда – Знаменка</b>		
1	<b>Шкаф КСЗ (дополнительный комплект)</b>	1
1.1	Конструктив шкафа с комплектом аппаратуры вторичной коммутации	1*
1.2	Терминал с комплектом ступенчатых защит (КСЗ) линии 110 кВ	1

\* - количество и тип коммутационной аппаратуры определяется поставщиком оборудования.

## 3. Общие технические требования к терминалам РЗА

В данном разделе приведены общие технические требования к микропроцессорным терминалам РЗА и сведены в таблицу 3.

Таблица 3. Общие технические требования к терминалам РЗА

№ п/п	Наименование параметра	Требуемое значение параметра	Предлагаемые технические характеристики (заполняется участником)
1	2	3	4
1	<b>Цепи переменного тока устройств:</b>		
1.1	Номинальный ток, А	$I_n=5$	
1.2	Ток термической стойкости (длительно)	$2 \times I_n$	
1.3	Ток односекундной стойкости	$100 \times I_n$	
1.4	Рабочий диапазон	$(0,1-30) \times I_n$	
1.5	Потребление на фазу при $I_n$ , ВА	не более 0,5	
1.6	Устройства должны правильно работать с принятым временем срабатывания при КЗ в зоне с периодической составляющей до $30 \times I_n$ ом при максимальной апериодической составляющей с постоянной времени до 0,3 сек, если токовая погрешность тр-ров тока не превышает 50% в установившемся режиме при активной нагрузке		<p>ФИЛИАЛ ОАО «ИЭСК» «ЕЗС»</p> <p>Дав ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ</p> <p>ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР</p> <p>А.В. БАКСУКОВ</p> <p>17.02.2021г.</p>